

Hesse PUR NANO-TOP DU 520

Mischungsverhältnis (volumetrisch): 10 : 1 PUR Härter DR 470

>Produktbeschreibung

Ein Zweikomponenten PUR Acrylharzüberzugslack, aromatenfrei und stumpfmatt. Der Überzugslack zeichnet sich durch seine besondere Transparenz, Kratzfestigkeit, Griffglätte und einer gleichmäßigen wolkenfreie Mattierung auch auf sehr dunklen Untergründen aus. Das Produkt ist Phthalatweichmacherfrei und deshalb auch zur Lackierung von Kinderspielzeug geeignet.

>Einsatzgebiete

Im gesamten Innenausbau auf allen farblosen PUR Grundierungen und zur Ablackierung von PUR Farblacken .

>Untergrundvorbereitung

| | |
|-------------------------------------|---|
| Untergrundvorbereitung | Sauberes, trockenes Holz, je nach Holzart und Auftragsverfahren. |
| Untergrundschliff Körnung von-bis | 150 - 180 |
| Zwischenschliff (Körnung) von - bis | 320 - 400 |
| Endbehandlung | Nach ausreichender Trocknung und unmittelbar nach dem Lackzwischen Schliff mit Lackmaterial der gleichen Serie. |

>Zeiten

| | |
|-------------------|----------------|
| Verarbeitungszeit | 8 h / 20 °C |
| Topfzeit | 2 d / 20 °C |
| Trocknung | 2 h / 20 °C |
| Stapelbar nach | > 16 h / 20 °C |
| Durchhärtung | 7 d / 20 °C |

>Applikation

| Applikation | Düsengröße mm | Spritzdruck bar | Zerstäubedruck bar |
|----------------------|---------------|-----------------|--------------------|
| Spritzen - alle | | | |
| 2K-Anlage | | | |
| Airless | 0,23 - 0,28 | 100 -150 | |
| Airlessniederdruck | | | |
| Airmix | 0,23 - 0,28 | 60 - 100 | 2,0 - 2,5 |
| Druckluftspritzen | 1,8 - 2,0 | 1,8 - 2,0 | |
| Leistenspritzautomat | | | |
| Spritzautomat | | | |
| Spritzroboter | | | |

Hesse PUR NANO-TOP DU 520

Mischungsverhältnis (volumetrisch): 10 : 1 PUR Härter DR 470

>Technische Daten

| | |
|-------------------------------------|---|
| Auslaufzeit (+/- 15 %) | 30 s / DIN 53211 - 4 mm |
| Aussehen | Farblos |
| Dichte Serie kg/l | 0.905 |
| Ergiebigkeit pro Arbeitsgang | 5 - 9 m ² /l Die Ergiebigkeit ist stark abhängig von der Applikationsart. Die Angaben beziehen sich auf ein Liter des verarbeitungsfähigen Produktes, wenn nötig inklusive Härter und Verdünnung. |
| Lieferform | flüssig |
| NfA Serie % | 21.1 |
| VOC EU % | 79 % |
| VOC FR | C |
| Lagertemperatur | 16 - 25 °C |
| Lagerfähigkeit Wochen | 52 |
| Verarbeitungstemperatur | 20 °C |
| Anzahl Schichten (max) | 1 |
| Menge pro Schicht (min) | 100 g/m ² |
| Menge pro Schicht (max) | 180 g/m ² |
| Gesamtauftragsmenge | 180 g/m ² |
| Mischungsverhältnis (volumetrisch) | 10 : 1 PUR Härter DR 470 |
| Mischungsverhältnis (gravimetrisch) | 100 : 10 PUR Härter DR 470 |

>Bestellhinweise

| Bestellnummer | Glanzgrad 60 ° (Gloss) | Glanzstufe | Gebindegröße |
|---------------|------------------------|------------|--------------|
| DU 520 | 0 - 3 | stumpfmatt | 5 l, 25 l |

>Härter

| Bestellnummer | Artikelbezeichnung | Gebindegröße |
|---------------|--------------------|-------------------------------------|
| DR 470 | PUR Härter | 0.1 l, 0.5 l, 1 l, 2.5 l, 5 l, 10 l |

>Verdünner

| Bestellnummer | Artikelbezeichnung | Gebindegröße |
|---------------|--------------------|----------------------|
| DV 494 | PUR Verdünner | 1 l, 5 l, 10 l, 25 l |

>Verzögerer

| Bestellnummer | Artikelbezeichnung | Gebindegröße |
|---------------|----------------------|----------------------|
| DV 499 | Universal-Verzögerer | 1 l, 5 l, 10 l, 25 l |

>Gerätereiniger

| Bestellnummer | Artikelbezeichnung | Gebindegröße |
|---------------|---------------------|-----------------|
| RV 1 | Reinigungsverdünner | 5 l, 10 l, 25 l |

>Besondere Hinweise

Hesse PUR NANO-TOP DU 520 ist auch zum Ablackieren von Hesse UNA-COLOR geeignet und ergibt neben der wolkenfreien Mattierung die gewünschte Ringfestigkeit. Ein Vorgrundieren für transparente Lackaufbauten ist je nach Oberflächenwunsch und Trägermaterial möglich z. B. mit den Hesse Grundierungen DG 572-1, DG 534, DG 417 oder DG 468-1.

Hesse PUR NANO-TOP DU 520

Mischungsverhältnis (volumetrisch): 10 : 1 PUR Härter DR 470

>Verfahrensbeispiel

Objekteinrichtung MDF foliert, gefüllert, schwarz, stumpfmatt

Füllerschleif: Korn 320 - 400 (Entstaubung)

Farblacklackierung: 1 x 120 - 140 g/m² Hesse UNA-COLOR DB 555-9005, Mischungsverhältnis (volumetrisch) 10 : 1 mit PUR Härter DR 470, Verdünnerzugabe 20 - 30 % DV 4900 auf die Lack-/Härtermischung

Zwischentrocknung: mindestens 4 h / 20 °C

Lackschleif: Korn 400 (Entstaubung)

Endlackierung: 1 x 100 - 120 g/m² Hesse PUR NANO-TOP DU 520, Mischungsverhältnis (volumetrisch) 10 : 1 mit PUR Härter DR 470, Verdünnerzugabe 10 % DV 494 auf die Lack-/Härtermischung

Verpackungsfähig: nach mindestens 16 h / 20 °C

>Allgemeine Hinweise

PUR Lacke sollten nicht bei Material- und Raumtemperaturen unter 18 °C und 40 % rF verarbeitet und getrocknet werden, ideale Werte: 20 - 25 °C, 50 - 65 % rF. Abweichungen führen zu Trocknungs- bzw. Aushärtungsstörungen. Zur Vermeidung von Verbundstörungen schleifen Sie bitte PUR Lackflächen vor der Lackierung frisch an und lackieren Sie die geschliffenen Flächen möglichst sofort ab. Alte Lack-/Härtermischungen beeinträchtigen die Oberflächenqualität (Verbund/Beständigkeiten). Frisch gebleichte Hölzer müssen vor der Überlackierung mit geeigneten PUR Lacken mindestens 48 h / 20 °C zwischen trocknen. Die Endhärte der Lackierung wird bei ordnungsgemäßer Lagerung (mindestens 20 °C Raumtemperatur) nach einer Woche erreicht. Bitte Probelackierung unter Praxisbedingungen durchführen!

>Besondere Eigenschaften und/oder Prüfnormen

| Prüfnorm / Grundlage | Prüfstelle | Zeichen | Bericht | Nr. |
|--|------------|--|---------|-----|
| PVC-fest | HE SSE |  | | |
| DIN 68861-Teil 1B (Möbeloberflächen; Verhalten bei chemischer Beanspruchung) | HE SSE |  | | |

Unsere technischen Informationen werden laufend dem Stand der Technik und den gesetzlichen Vorgaben angepasst. Die angegebenen Werte stellen keine Spezifikation dar, sondern sind typische Produktdaten. Die jeweils aktuelle Version finden Sie im Internet unter www.hesse-lignal.de oder sprechen Sie den für Sie zuständigen Kundenbetreuer an. Die vorliegenden Angaben haben beratenden Charakter, sie basieren auf dem besten Wissen und sorgfältigen Untersuchungen nach dem derzeitigen Stand der Technik. Eine Rechtsverbindlichkeit kann aus diesen Angaben nicht abgeleitet werden. Außerdem verweisen wir auf unsere Geschäftsbedingungen. Sicherheitsdatenblatt gemäß Verordnung (EG) Nr. 1907/2006 wird zur Verfügung gestellt.