

Hesse UNA-COLOR DB 555-(Farbton)

Mischungsverhältnis (volumetrisch): 10 : 1 PUR Härter DR 470

>Produktbeschreibung

UNA-COLOR ist ein PUR Farblack mit einem **extrem guten Lackverlauf**. Mit seinen **sehr guten Haftungseigenschaften** auf fast allen Trägern, der **unkomplizierten Verarbeitung** und einer **Topfzeit von 3 Tagen** ist dieser Farblack für den **universalen Einsatz** bestens geeignet. Für eine optimierte Ringfestigkeit ist UNA-COLOR mit allen gängigen lichtechten Überzugslacken überlackierbar.

>Einsatzgebiete

UNA-COLOR kann im gesamten Laden-/Innenausbau, einschließlich Küche und Bad sowie dem Schiffsinnenausbau eingesetzt werden. Parallel kann das Produkt anwendungsbezogen in unterschiedlichen Abhärtungsvarianten verwendet werden.

>Untergrundvorbereitung

Untergrundvorbereitung	Reinigungsschliff auf Folie oder Melamin vor der Lackierung durchführen.
Untergrundschliff Körnung von-bis	150 - 320
Zwischenschliff (Körnung) von - bis	320 - 400
Endbehandlung	Mit der Farblackserie DB 555-(Farbton) wird eine gute Ringfestigkeit erreicht. Falls eine absolute Ring- und Farbabriebfestigkeit oder ein anderer Glanzgrad erwünscht ist, wird eine Endlackierung z. B. mit dem Hesse UNA-PUR DE 55x(Glanzgrad) oder mit dem Hesse MEGA-PUR DE 56x(Glanzgrad) empfohlen.
Anmerkungen Schliff	Bei einer Direktbeschichtung auf gesäuberten oder angeschliffenen Folien bitte Probelackierung zur Verbundüberprüfung vornehmen! Bei einer Endlackierung von Hesse UNA-COLOR DB 555-(Farbton) mit Hochglanz, wird ein Lackzwischen Schliff mit Korn 600 - 800 empfohlen.

>Zeiten

Verarbeitungszeit	8 h / 20 °C
Topfzeit	3 d / 20 °C
Trocknung	3 h / 20 °C
Stapelbar nach	> 16 h / 20 °C
Durchhärtung	7 d / 20 °C

>Applikation

Applikation	Düsengröße mm	Spritzdruck bar	Zerstäuberdruck bar
Gießen - alle			
Spaltgießen			
Walzgießen			
Spritzen - alle			
2K-Anlage			
Airless	0,23 - 0,28	100 -150	
Airlessniederdruck			
Airmix	0,23 - 0,28	60 - 100	2,0 - 2,5
Druckluftspritzen	1,8 - 2,0	1,8 - 2,0	
Leistenspritzautomat			
Spritzautomat			
Spritzroboter			

Hesse UNA-COLOR DB 555-(Farbton)

Mischungsverhältnis (volumetrisch): 10 : 1 PUR Härter DR 470

>Verarbeitungshinweise

Die maximale Gesamt-Nassauftragsmenge bei Verwendung als schwerentflammbares Anstrichmittel für Seeschiffe beträgt 130 g/m². Bei einer Direktbeschichtung von gesäuberten oder angeschliffenen Folien bitte Probelackierung zur Verbundüberprüfung vornehmen! Für eine besondere Beanspruchung (chemisch und mechanisch) an die Oberfläche und auf kritischen Trägern kann eine Abhärtung von 5 : 1 mit DR 470 vorgenommen werden. Eine Abhärtung von 10 : 1 mit DR 471 ist erforderlich zur Direktbeschichtung von MDF. Mit einer Abhärtung von 10 : 1 mit DR 485 kann die Durchtrocknung beschleunigt werden (hier kürzere Topfzeit beachten). Die Abhärtung 5 : 1 mit DR 4076-0001 nach vorheriger Untermischung von 5 % Glaslackzusatz EL 460-0025 zur Lackkomponente ermöglicht zusätzlich die Direktlackierung auf Glas nach vorheriger ordnungsgemäßer Reinigung.

>Technische Daten

Auslaufzeit (+/- 15 %)	45 s / DIN 53211 - 4 mm
Aussehen	Deckend
Lieferform	flüssig
VOC EU %	61 %
VOC FR	C
Lagertemperatur	16 - 40 °C
Lagerfähigkeit Wochen	52
Verarbeitungstemperatur	20 °C
Anzahl Schichten (max)	2
Menge pro Schicht (min)	80 g/m ²
Menge pro Schicht (max)	150 g/m ²
Gesamtauftragsmenge	300 g/m ²
Mischungsverhältnis (volumetrisch)	10 : 1 PUR Härter DR 470
Mischungsverhältnis (gravimetrisch)	100 : 8 PUR Härter DR 470

>Bestellhinweise

Bestellnummer	Farbton	Glanzgrad 60 ° (Gloss)	Glanzstufe	Gebindegröße
DB 555-7035	7035	24 - 29	seidenmatt	1 l, 5 l, 25 l
DB 555-9001	9001	24 - 29	seidenmatt	1 l, 5 l, 10 l, 25 l
DB 555-9003	9003	24 - 29	seidenmatt	1 l, 5 l, 25 l
DB 555-9005	9005	24 - 29	seidenmatt	1 l, 5 l, 25 l
DB 555-9010	9010	24 - 29	seidenmatt	1 l, 5 l, 25 l
DB 555-9016	9016	24 - 29	seidenmatt	1 l, 5 l, 25 l
DB 555-9343	WEISS-9343	24 - 29	seidenmatt	5 l, 25 l

>Härter

Bestellnummer	Artikelbezeichnung	Gebindegröße
DR 470	PUR Härter	0.1 l, 0.5 l, 1 l, 2.5 l, 5 l, 10 l

>Verdünner

Bestellnummer	Artikelbezeichnung	Gebindegröße
DV 490	PUR Verdünner	1 l, 5 l, 10 l, 25 l
DV 494	PUR Verdünner	1 l, 5 l, 10 l, 25 l

>Verzögerer

Bestellnummer	Artikelbezeichnung	Gebindegröße
DV 499	Universal-Verzögerer	1 l, 5 l, 10 l, 25 l

Hesse UNA-COLOR DB 555-(Farbton)

Mischungsverhältnis (volumetrisch): 10 : 1 PUR Härter DR 470

>Gerätereiniger

Bestellnummer	Artikelbezeichnung	Gebindegröße
NV 395	Reinigungsverdünner	5 l, 10 l, 25 l
RV 1	Reinigungsverdünner	5 l, 10 l, 25 l

>Reinigungs- und Pflegemittel

Bestellnummer	Artikelbezeichnung	Gebindegröße
GR 1900	Reiniger	1 l, 25 l

>Besondere Hinweise

Bei der Verwendung als schwerentflammbares Anstrichmittel für Seeschiffe entsprechend SOLAS 74/88 Reg. II-2/3, II-2/5 und II-2/6, neueste Fassung, IMO Resolution MSC.36(63)-(1994 HSC-Code) 7, IMO Resolution MSC.97(73)-(2000 HSC-Code) 7, ist dieses Produkt nur kombinierbar mit anderen zugelassenen und technisch geeigneten Produkten. Die angegebenen Prüfzeugnisse und Beständigkeiten beziehen sich ausschließlich auf Hesse UNA-COLOR DB 555-(Farbton). Ein Vorgrundieren ist je nach Oberflächenwunsch und Trägermaterial möglich z. B. mit DP 491-9343. Falls eine absolute Ring- und Farbabriebfestigkeit oder anderer Glanzgrad erwünscht ist, bitte mit verdünntem Hesse ME-GA-PUR DE 56x(Glanzgrad) oder UNA-PUR DE 55x(Glanzgrad) ablackieren. **„Eine Risikobewertung hat gemäß Richtlinie 2014/90/EU, Anhang II, Abschnitt 3, stattgefunden. Von der ausgehärteten und getrockneten Beschichtung geht weder eine physikalische oder gesundheitliche Gefahr, noch eine Gefahr für die Umwelt aus.“**

>Verfahrensbeispiel

Arztpraxis, Esche offenporig, mit benetzter Pore in seidenmatt

Holzschliff: Korn 150 (Entstaubung)

Grundierung: 1 x so satt lackieren, dass im nassem Zustand die Poren geschlossen erscheinen (200 - 300 g/m²) mit Hesse UNA-COLOR DB 555-9010, Mischungsverhältnis (volumetrisch) 10 : 1 mit PUR Härter DR 470, Verdünnerzugabe 30 - 40 % DV 490.

Trocknung: mindestens 16 h / 20 °C

Lackschliff: Korn 320 (Entstaubung)

Lackierung: 1 x 100 - 150 g/m² mit Hesse UNA-COLOR DB 555-9010, Mischungsverhältnis (volumetrisch) 10 : 1 mit PUR Härter DR 470, Verdünnerzugabe 20 - 30 % DV 490. Ohne Zwischenschliff nach 1 - 2 h / 20 °C eine Endlackierung mit 80 - 100 g/m² Hesse UNA-PUR DE 554, Mischungsverhältnis (volumetrisch) 10 : 1 mit PUR Härter DR 470, Verdünnerzugabe 10 % DV 490, vornehmen.

Durchtrocknung: mindestens 16 h / 20 °C

>Allgemeine Hinweise


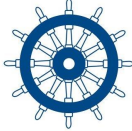



PUR Lacke sollten nicht bei Material- und Raumtemperaturen unter 18 °C und 40 % rF verarbeitet und getrocknet werden, ideale Werte: 20 - 25 °C, 50 - 65 % rF. Abweichungen führen zu Trocknungs- bzw. Aushärtungsstörungen. Zur Vermeidung von Verbundstörungen schleifen Sie bitte PUR Lackflächen vor der Lackierung frisch an und lackieren Sie die geschliffenen Flächen möglichst sofort ab. Gemischte Restmengen vom Vortag nur als 10 - 20 %igen Zuschlag in einer frischen Lack-/Härtermischung verarbeiten. Alte Lack-/Härtermischungen beeinträchtigen die Oberflächenqualität (Verbund/Beständigkeiten). Frisch gebleichte Hölzer müssen vor der Überlackierung mit PUR Lacken mindestens 48 h / 20 °C zwischentrocknen. Die Endhärte der Lackierung wird bei ordnungsgemäßer Lagerung (mindestens 20 °C Raumtemperatur) nach einer Woche erreicht.

Bitte Probelackierung unter Praxisbedingungen durchführen!

Hesse UNA-COLOR DB 555-(Farbton)

Mischungsverhältnis (volumetrisch): 10 : 1 PUR Härter DR 470

>Besondere Eigenschaften und/oder Prüfnormen

Prüfnorm / Grundlage	Prüfstelle	Zeichen	Bericht	Nr.
Schwerentflammbar B1 nach DIN 4102; auf geeigneten Untergründen.	MPA-Stuttgart		Prüfzeugnis Nr. Übereinstimmungszertifikat	P-BWU03-I-16.5.261 230009422/2
EG-Baumusterprüfbescheinigung (Modul B); Anstrichmittel für Seeschiffe entsprechend IMO-Entschleißung MSC.307(88)-(FTP-Code 2010)	Dienststelle Schiffssicherheit: BG Verkehr, Hamburg		Zulassungs-Nr. U.S. Coast Guard Zulassungs-Nr.	116226-04 164.112/ EC0736/116226-04
Rezeptur ist frei von: Holzschutzmitteln, giftigen Schwermetallen, Phthalatweichmachern, Formaldehyd, CMR-Stoffen Kat. 1A + 1B und flüchtigen halogenorganischen Verbindungen.	HESSE			
Schwerentflammbar B1 nach DIN 4102; auf geeigneten Untergründen.	MPA-Stuttgart		Prüfzeugnis Nr. Übereinstimmungszertifikat	P-MPA-E-15-526 230010256
DIN 68861-Teil 1B (Möbeloberflächen; Verhalten bei chemischer Beanspruchung)	HESSE			

Unsere technischen Informationen werden laufend dem Stand der Technik und den gesetzlichen Vorgaben angepasst. Die angegebenen Werte stellen keine Spezifikation dar, sondern sind typische Produktdaten. Die jeweils aktuelle Version finden Sie im Internet unter www.hesse-lignal.de oder sprechen Sie den für Sie zuständigen Kundenbetreuer an. Die vorliegenden Angaben haben beratenden Charakter, sie basieren auf dem besten Wissen und sorgfältigen Untersuchungen nach dem derzeitigen Stand der Technik. Eine Rechtsverbindlichkeit kann aus diesen Angaben nicht abgeleitet werden. Außerdem verweisen wir auf unsere Geschäftsbedingungen. Sicherheitsdatenblatt gemäß Verordnung (EG) Nr. 1907/2006 wird zur Verfügung gestellt.